

دیسپرس کنندہ ہا وکاربردشان در صنعت کویل

افزودنی	لایہ های مناسب	رزین های رایج	مزایا	اثرات عملکردی
<b>HSA-108</b> معادل (BYK-108)	پرایمر/بیس کوت/مید کوت	آکرلیک/ پلی استر/ مبتنی بر الکید اصلاح شده	<ul style="list-style-type: none"> <li>پخش بہتر پیگمنت ہا</li> <li>بہبود تر شونندگی</li> <li>کاهش ویسکوزیته</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>افزایش پوشش دہی و hiding power روی فلز.</li> <li>کاهش flocculation و sedimentation پیگمنت ہا.</li> <li>بہبود براقیت و یکنواختی رنگ.</li> <li>امکان تولید پوشش نازک و یکنواخت روی ورق فلزی بدون نقص.</li> </ul>
<b>HSA-110</b> معادل (BYK-110)	پرایمر/بیس کوت/پوشش های سفید روی ورق فلزی	آکرلیک /آکرلیک اصلاح شدہ/پلی استر/الکید اصلاح شدہ	<ul style="list-style-type: none"> <li>تخصصی برای <math>TiO_2</math></li> <li>افزایش پوشش دہی</li> <li>کاهش تہ نشینی پیگمنت</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>توزیع عالی <math>TiO_2</math></li> <li>جلوگیری از تجمع و کلوخہ شدن ذرات پیگمنت در رنگ</li> <li>کاهش گچی شدن سطح رنگ</li> <li>افزایش قدرت پوشش دہی</li> </ul>
<b>HSA-163</b> معادل (BYK-163)	پرایمر/بیس کوت/مید کوت/پوشش های متالیک و پرل کوت	آکرلیک/ پلی استر/الکید اصلاح شدہ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ترشدگی بہتر روی سطح فلز</li> <li>پخش پیگمنت</li> <li>بہبود یکنواختی سطح</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>بہبود براقیت و یکنواختی سطح</li> <li>کنترل فلودینگ/فلوتینگ</li> <li>مناسب برای فیلم های ضخیم و چندلایہ</li> <li>کنترل جهت گیری پیگمنت های افکتی در صورت وجود</li> <li>کاهش ایجاد کف و سایر عیوب سطحی در فرایند Roll or spray coating</li> </ul>
<b>HSA-170</b> معادل (BYK-170)	پرایمر اسید کاتالیست/پیگمنت غلیظ شدہ	آکرلیک و الکید اسید کاتالیست	<ul style="list-style-type: none"> <li>سازگاری با رزین های اسید کاتالیست</li> <li>بہبود ظاہر و سطح رنگ</li> <li>افزایش پوشش دہی</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>جلوگیری از رسوب پیگمنت</li> <li>بہبود پایداری در رزین های اسیدی</li> <li>افزایش یکنواختی فیلم رنگ</li> </ul>
<b>HSA-180</b> معادل (BYK-180)	پرایمر/بیس کوت/مید کوت/پوشش های متالیک و پرل کوت	آکرلیک پایہ آب وحلال/ پلی استر	<ul style="list-style-type: none"> <li>سطح صاف تر و براق تر</li> <li>بہبود تر شونندگی در سطوح دشوار</li> <li>افزایش ثبات رنگ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>کاهش ویسکوزیته</li> <li>کنترل جهت گیری پیگمنت های افکتی</li> <li>بہبود جریان پذیری در فرایند های Roll or spray coating</li> </ul>
<b>HSA-181</b> معادل (BYK-181)	پرایمر/بیس کوت/مید کوت/پوشش های متالیک و پرل کوت	آکرلیک، پلی استر پایہ آب	<ul style="list-style-type: none"> <li>سازگاری عالی با سیستم های PH:6-9</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>سطحی صاف، براق و یکنواخت</li> <li>توزیع یکنواخت رنگ روی ورق فلزی و ترشدگی بہتر روی فلز</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>• جلوگیری از کلوخه شدن پیگمنت ها</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• جهت گیری مناسب پیگمنت های متالیک/پرل</li> </ul>
<b>HSA-3060</b> معادل (Genapol- 3060)	پرایمر/بیس کوت/مید کوت/بک کوت/کلیر کوت	آکرلیک، پلی استر، پلی یورتان، اپوکسی/پلی استر پایه آب	<ul style="list-style-type: none"> <li>• مرطوب کننده سطحی عالی</li> <li>• سازگاری آب و رزین</li> <li>• کاهش کشش سطحی</li> <li>• کاهش فوم و حذف حباب</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود ترشوندگی سطح ورق فلز</li> <li>• کمک به ثبات امولسیون</li> <li>• پخش آسان پیگمنت در آب</li> <li>• چسبندگی اولیه بهتر روی سطح فلز</li> <li>• افزایش یکنواختی سطح در رول کوتینگ</li> </ul>
<b>HSA-4047</b> معادل (Afcona- 4047)	پرایمر پایه حلال/بیس کوت/بک کوت	آکرلیک، پلی استر پایه حلال/الکید/اپوکسی-پلی استر	<ul style="list-style-type: none"> <li>• قدرت دیسپرس کنندگی بالا</li> <li>• بهترین برای پیگمنت های آلی، پرل، آلومینیوم</li> <li>• افزایش براقیت و DOI</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• پخش یکنواخت فلک های پرل/متالیک در فیلم رنگ،</li> <li>• افزایش شفافیت و عمق رنگ</li> <li>• جلوگیری از تشکیل دانه های ریز و کلوخه شدن</li> <li>• سطح یکنواخت و بدون نقص در رول کوتینگ</li> </ul>
<b>لولینگ ها و کاربردها در صنعت کویل</b>				
<b>افزودنی</b>	<b>لایه های مناسب</b>	<b>رزین های رایج</b>	<b>مزایا</b>	<b>اثرات عملکردی</b>
<b>HSA-077</b> معادل (BYK-077)	پرایمر/بیس کوت / مید کوت/ حتی کلیر در بعضی از فرمول ها	پلی استر، آکرلیک، اپوکسی پایه حلال، الکید	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود یکنواختی سطح</li> <li>• افزایش سرخوردگی سطح</li> <li>• کاهش تشکیل حباب و فوم</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود یکنواختی فیلم رنگ</li> <li>• عملکرد عالی در سرعت های زیاد (Spray، Roll)</li> <li>• کاهش مشکلات سطحی مثل حباب یا pinhole</li> <li>• در فرایند recoat شدن باعث مشکلات بین لایه ای نشده و چسبندگی بین لایه ها را خراب نمی کند.</li> </ul>
<b>HSA-306</b> معادل (BYK-306)	بیس کوت/گاهی پرایمر/بک کوت/ کلیر کوت برای براقیت	پلی استر و آکرلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان	<ul style="list-style-type: none"> <li>• کاهش قابل توجه کشش سطحی</li> <li>• بهبود ترشندگی سطح</li> <li>• افزایش Slip</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود ترشندگی زیر لایه</li> <li>• عملکرد قوی در سرعت های زیاد (Spray، Roll)</li> <li>• افزایش براقیت</li> </ul>
<b>HSA-333</b> معادل (BYK-333)	در پوشش های صنعتی و خودرویی به خصوص سیستم های که نیاز به ترشندگی سطح دارن / سیستم های اپوکسی و پلی یورتان	پلی استر و آکرلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان	<ul style="list-style-type: none"> <li>• کاهش کشش سطحی و بهبود ترشوندگی سطح فلز</li> <li>• سطح صافتر</li> <li>• کاهش نقض سطحی مثل حباب یا بین هول</li> <li>• افزایش Slip</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود پوشش دهی اولیه به زیر لایه باعث می شود رنگ به خوبی روی سطح بنشیند و مشکلات سطحی کمتری داشته باشد.</li> <li>• در فرایند اسپری یا پاشش، سطح رنگ یکنواخت تر و صاف تر می شود.</li> <li>• کاهش اصطکاک هنگام کویل پیچی و باز کردن رول</li> </ul>

<p><b>HSA-346</b> معادل (BYK-346)</p>	<p>پرایمر/بیس کوت/بک کوت/کلیرکوت</p>	<p>پلی استروآکرلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• کاهش زیاد کشش سطحی در فرمول آب‌محور</li> <li>• بهبود ترشدگی زیر لایه</li> <li>• یکنواختی سطح (leveling)</li> <li>• افزایش Slip در حد کنترل شده</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود ترشدگی سطح: رنگ پایه آب سریع‌تر و یکنواخت‌تر روی فلز یا زیر لایه دیگر پخش می‌شود و باعث کاهش مشکلات سطحی مانند حفرات یا ناهمواری‌ها می‌گردد.</li> <li>• امکان پاشش یکنواخت و پوشش‌دهی بهتر در سیستم پایه آب</li> </ul>
<p><b>HSA-354</b> معادل (BYK-354)</p>	<p>پرایمر/بیس کوت/بک کوت/کلیرکوت</p>	<p>پلی استروآکرلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• کاهش حفرات</li> <li>• اثر ضد حباب</li> <li>• افزایش براقیت</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• سطح رنگ صاف تر و یکنواخت‌تر می‌شود.</li> <li>• کاهش نقص سطحی مثل craters (فرورفتگی‌های سطحی)</li> <li>• عملکرد عالی در سرعت های زیاد (Spray/Roll)</li> <li>• با وزن مولکولی بالا، امکان حذف حباب هوا از فیلم رنگ تسهیل می‌شود.</li> <li>• فاقد سیلیکون</li> </ul>
<p><b>HSA-358</b> معادل (BYK-358)</p>	<p>پرایمر/بیس کوت/بک کوت/کلیرکوت</p>	<p>پلی استروآکرلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود یکنواختی سطح</li> <li>• کاهش pinhole، crater، orange peel و مناسب برای فیلم‌های ضخیم یا لایه‌های چندمرحله‌ای</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• سطح صاف‌تر و یکنواخت تر شدن جریان رنگ</li> <li>• کاهش مشکلات ظاهری سطحی</li> <li>• امکان استفاده در فیلم‌های پیگمنت‌دار یا لایه‌های پیش‌پخته (pre-cured) بدون ایجاد مه یا کدر شدن فیلم.</li> <li>• عملکرد قوی در سرعت های زیاد (Spray/Roll)</li> <li>• کنترل جهت گیری و افکت پیگمنت ها پرل/متالیک</li> <li>• فاقد سیلیکون</li> </ul>
<p><b>HSA-102</b> معادل (Dynoadd F-102)</p>	<p>پرایمر/بیس کوت/بک کوت/کلیرکوت</p>	<p>پلی استروآکرلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• - تعادل خوب بین flow و ضدکف (antifoam)</li> <li>• کاهش crater و پین‌هول سطحی - بهبود ترشدگی زیر لایه ( substrate wetting)</li> <li>• سیلیکون ندارد (برای کاربردهایی که سیلیکون مشکل‌ساز است)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ایجاد سطحی یکنواخت تریه خاطر flow بهتر روی ورق فلزی نقص‌های سطحی مثل crater و پین‌هول کاهش می‌یابند</li> <li>• پخش رنگ روی زیر لایه بهبود می‌یابد (بهتر می‌شود)</li> <li>• کنترل کف در تولید و اسپری</li> <li>• چون سیلیکون ندارد، برای سیستم‌هایی که به دنبال عملکرد بدون سیلیکون (مثلاً جلوگیری از مشکلات چسبندگی یا تعامل با پیگمنت های خاص) هستند، گزینه‌ی امن‌تری است.</li> </ul>
<p><b>HSA-3030</b> معادل (EFKA 3030)</p>	<p>پرایمر/بیس کوت/بک کوت/کلیرکوت</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• بهبود یافته leveling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• سطحی یکنواخت تر و صاف تر</li> <li>• کاهش احتمال نقص مثل crater و حفرات</li> </ul>

		<p>پلی استرواکریلیک پایه حلال/اپوکسی-پلی استر/پلی استر اصلاح شده با پلی یورتان</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• مقاومت خراش (scratch) و ساییدگی (abrasion) بیشتر</li> <li>• جلوگیری از "شناوری" پیگمنت یا افزودنی‌ها (prevention of floating)</li> <li>• کمک به از بین بردن حباب هوا (deaeration)</li> <li>• ضد چسبندگی (antiblocking)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• جلوگیری از شناوری پیگمنت در نتیجه رنگ و افکت ترکیب شده یکنواخت‌تر و ثابت‌تر می‌ماند.</li> <li>• بهبود چسبندگی اولیه روی فلز</li> <li>• عملکرد عالی در سرعت های زیاد (Spray-Roll)</li> <li>• افزایش مقاومت به خراش</li> </ul>
--	--	--	--	---